

### Wycinarka z laserem światłowodowym „NFPRO 620” - 4 KW

TYP			NFPRO 620 4 KW
ŹRÓDŁO LASERA IPG		Wat	100 000 godzin
MAKSYMALNA MOC WYJŚCIOWA		Wat	4000
STABILNOŚĆ WYJŚCIA		%	± 2 (monitor mocy)
TRYB IMPULSOWY		-	Częst.: 5 - 2000 Hz Wydajność: 0-100%
ŚREDNICA ŚWIATŁOWODU LASERA		µm	100
TRYB WIĄZKI		-	Bezpośredni
BEZPIECZEŃSTWO LASERA		-	Mechaniczny zawór bezpieczeństwa
SKŁAD GAZU LASERA		-	NIE DOT.
POBÓR GAZU LASERA		l/h	N/A
PRZEPŁYW WODY CHŁODZĄCEJ		l/min	40
Jednostka sterująca CNC oraz PANEL STEROWNICZY		-	PA 8000 LW CNC z ekranem dotykowym 19" TFT z
MAKSYMALNY ROZMIAR OBRABIANEGO ARKUSZA		mm	2030 x 6050
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE		kg	2000
WYSOKOŚĆ STOŁU		mm	900
LICZBA KONTROLOWANYCH OSI		-	4 osie [X, Y, W, Z]
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ		m/min	120
oś X	Naciśnięcie	mm	2030
oś Y	Naciśnięcie	mm	6050
oś Z	Naciśnięcie	mm	2030x650
PRZYSPIESZENIE			
osie X, Y, Z	Z serwowmotorem	G	1,5
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA		mm/m	±0,05
POWTARZALNOŚĆ		mm	±0,02
STÓŁ ZMIENIACZA PALET/CZAS CYKLU		paleta	2 szt. (45 s)
GAZY TNĄCE			
	STAL	-	Tlen (0,1 - 6 bar)
	STAL NIERDZEWNA	-	Azot (0,2 - 20 bar)
	ALUMINIUM	-	Suche powietrze lub azot (0,2 - 20 bar)
GŁOWICA TNĄCA		-	NUKON BIMO-FSC Fiber-25 bar
DŁUGOŚĆ OGNISKOWEJ		cale	6"
OPROGRAMOWANIE CAD/CAM		-	RADAN / LANTEK
MOC		kW	32
Wymiary (L x W x H)		mm	15500 x 3550 x 2300
CIĘŻAR MASZYNY		kg	ok 26 000